

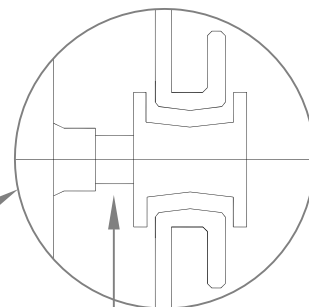
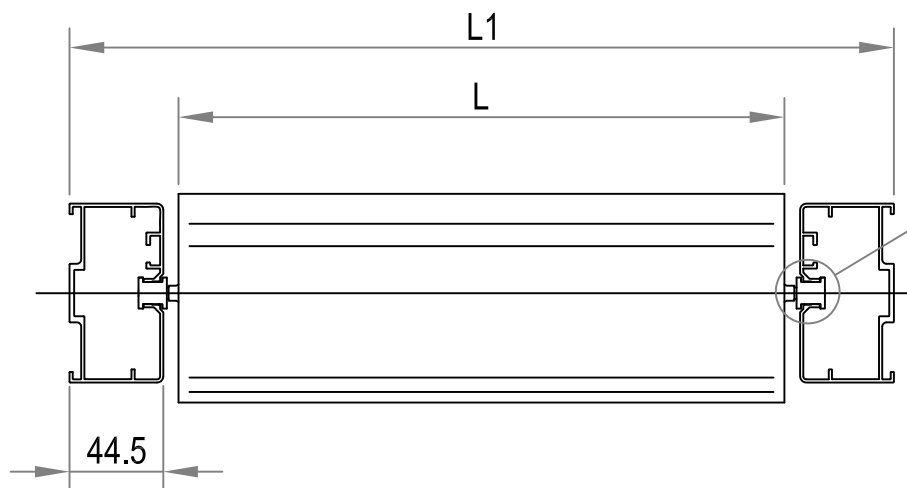
ISTRUZIONI DI POSA

Metalpak Sb200/500

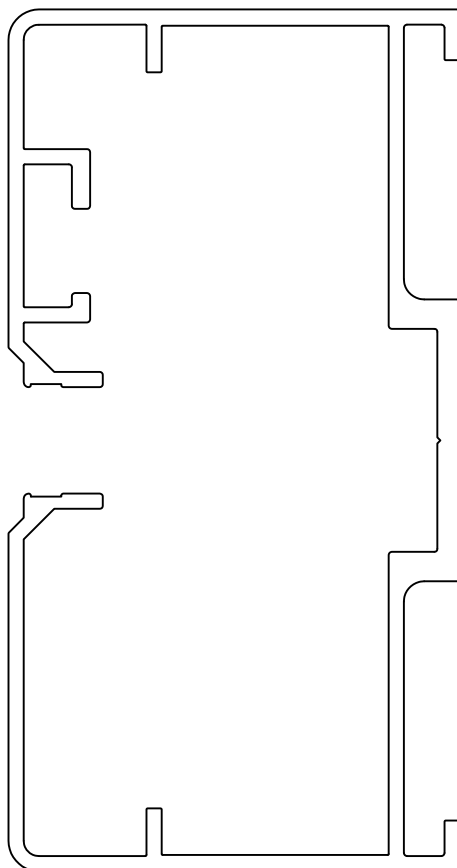
METALPAK SB200

OPERAZIONE 1

LE GUIDE DEVONO ESSERE POSATE COMPLANARI
IN VERTICALE E IN ORIZZONTALE

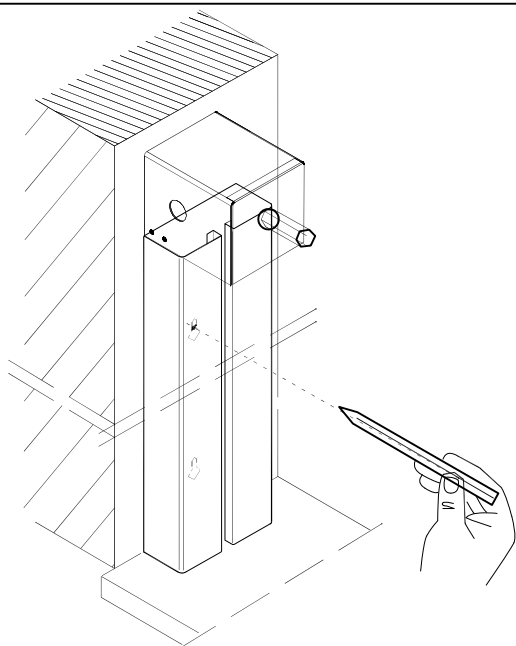


GIOCO ORIZZONTALE
DELLE LAMELLE 5mm.

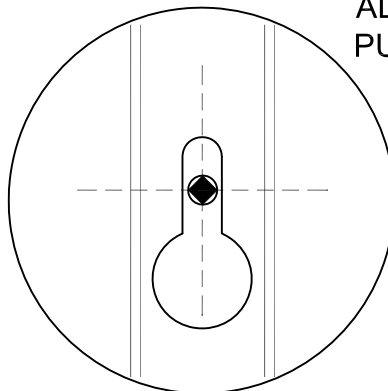


METALPAK SB200

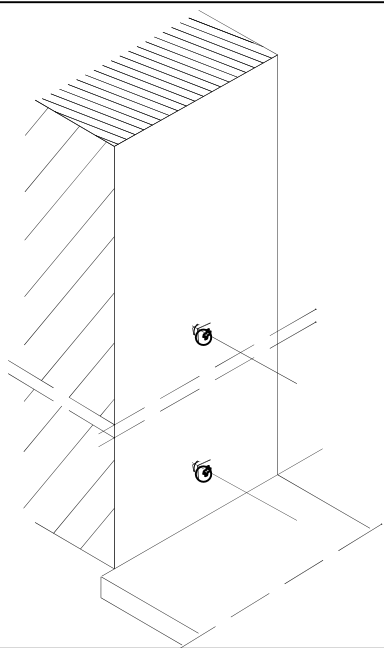
OPERAZIONE 2



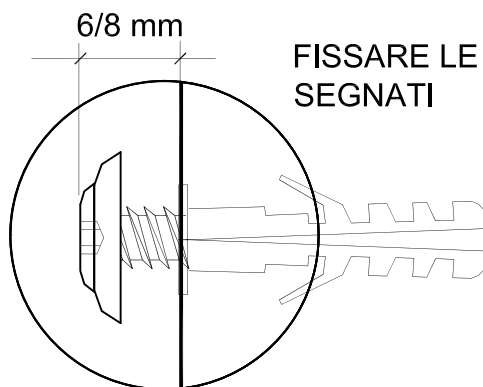
APPOGGIARE LA GUIDA
AL MURO E SEGNARE I
PUNTI DI FISSAGGIO.



OPERAZIONE 3

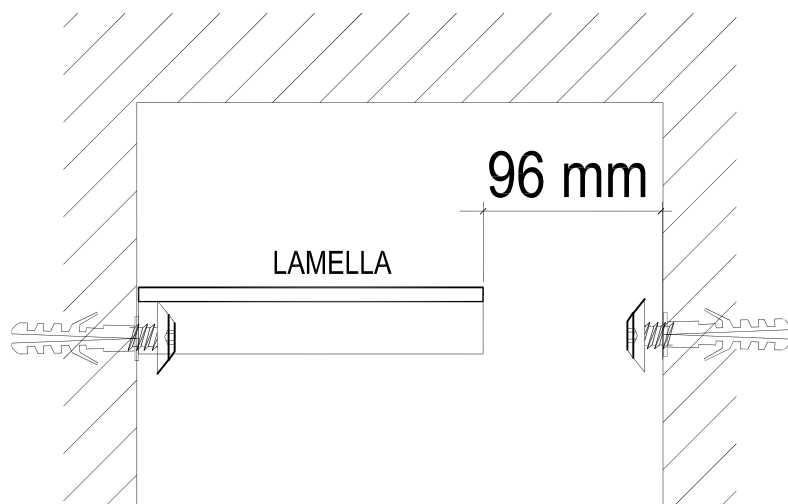


FISSARE LE VITI NEI PUNTI
SEGNATI



LASCIARE SPORGERE
CIRCA 6-8mm

OPERAZIONE 4



1-SPALLETTA
PERFETTAMENTE VERTICALE

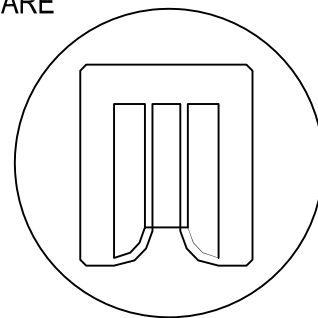
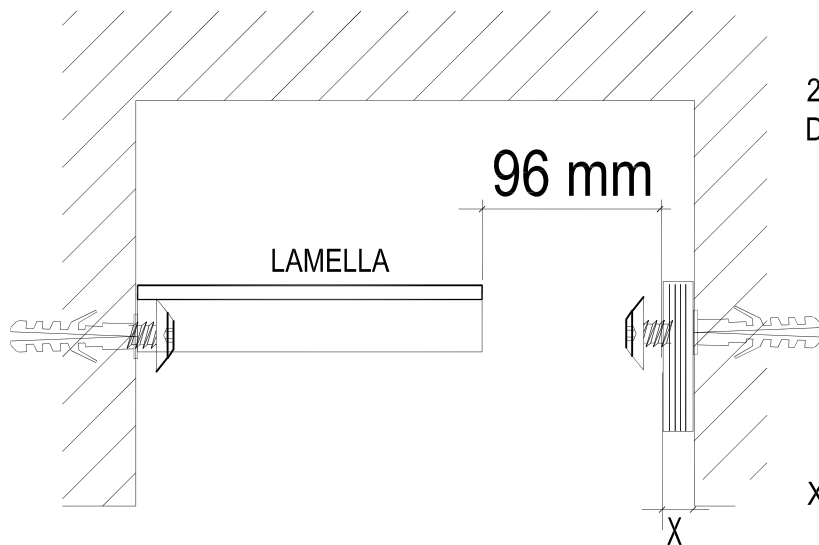
APPOGGIARE LA LAMELLA
SOPRA LA VITE

DISTANZA TRA FINE LAMELLA
E MURO: 96mm

METALPAK SB200

OPERAZIONE 5

2- UNA SPALLETTA VERTICALE, L'ALTRA
DA COMPENSARE

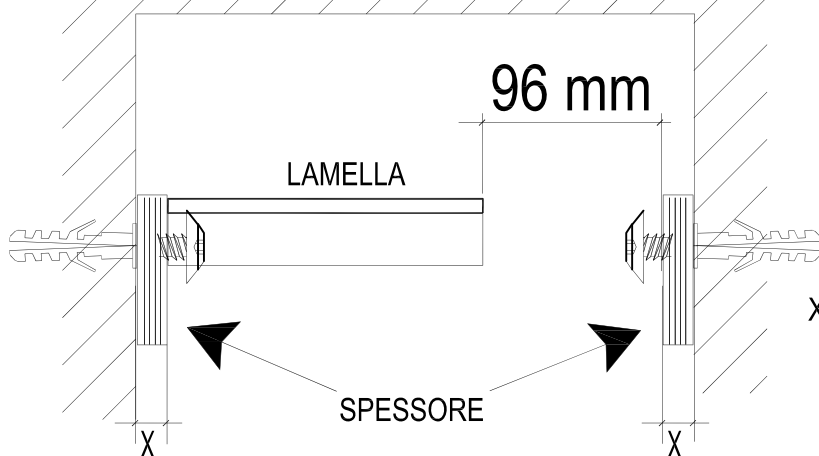


X=MAX 5mm

COMPENSARE
DA UN LATO

OPERAZIONE 6

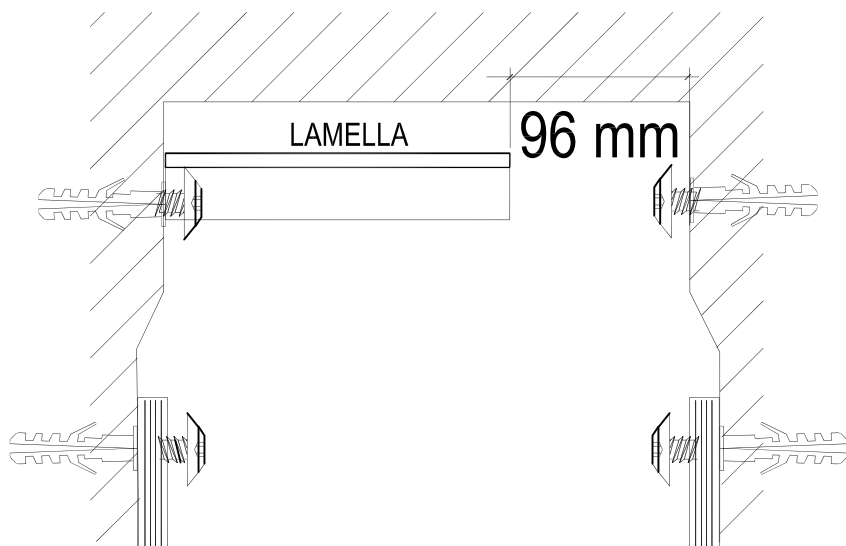
3-DUE SPALLETTE NON VERTICALI
DA COMPENSARE



X=SUPERIORE A 5mm
SPESSORARE NEI
DUE LATI

OPERAZIONE 7

3-SPALLETTA VERTICALE
NELLA PARTE SUPERIORE E
NON VERTICALE NELLA PARTE
INFERIORE (O VICEVERSA)

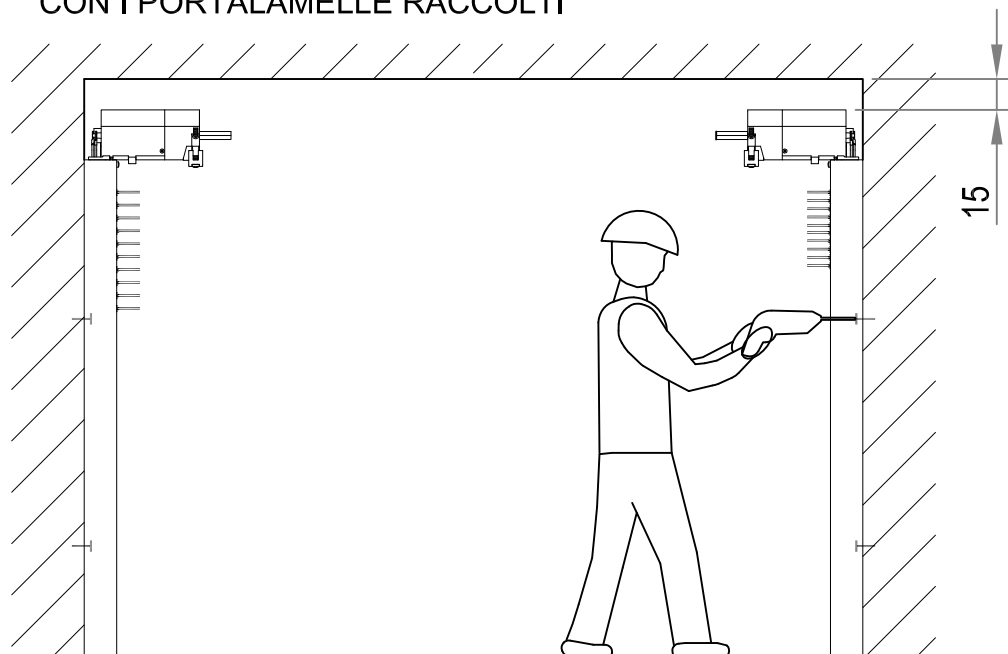


SPALLETTA FUORI
VERTICALITA'

METALPAK SB200

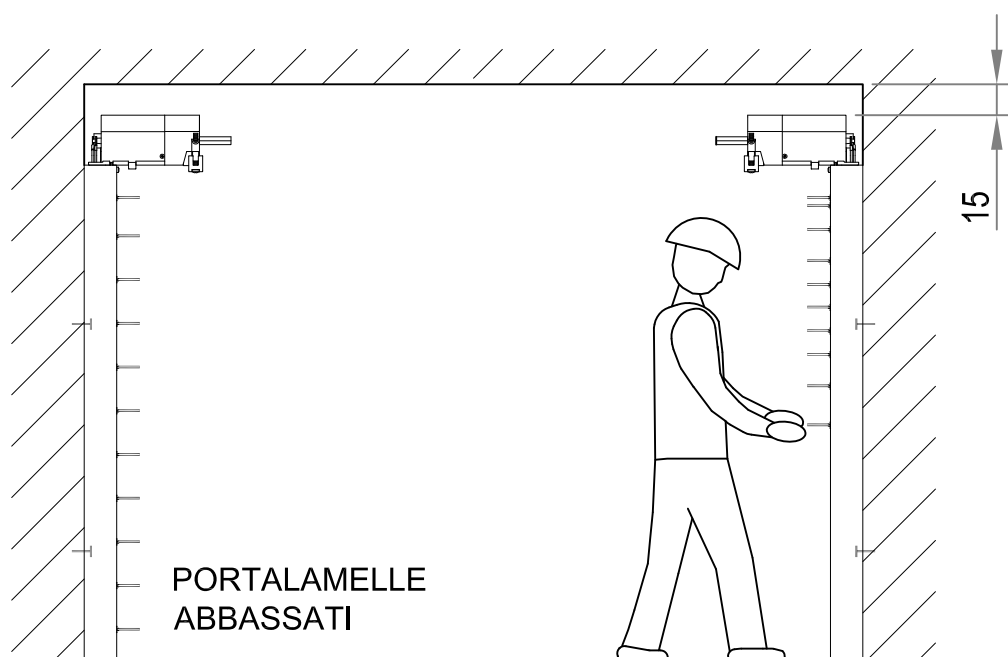
OPERAZIONE 8

FISSARE LE GUIDE LATERALI
CON I PORTALAMELLE RACCOLTI



OPERAZIONE 9

ABBASSARE I PORTALAMELLE FACENDOLI SCORRERE FINO ALLA
POSIZIONE INFERIORE

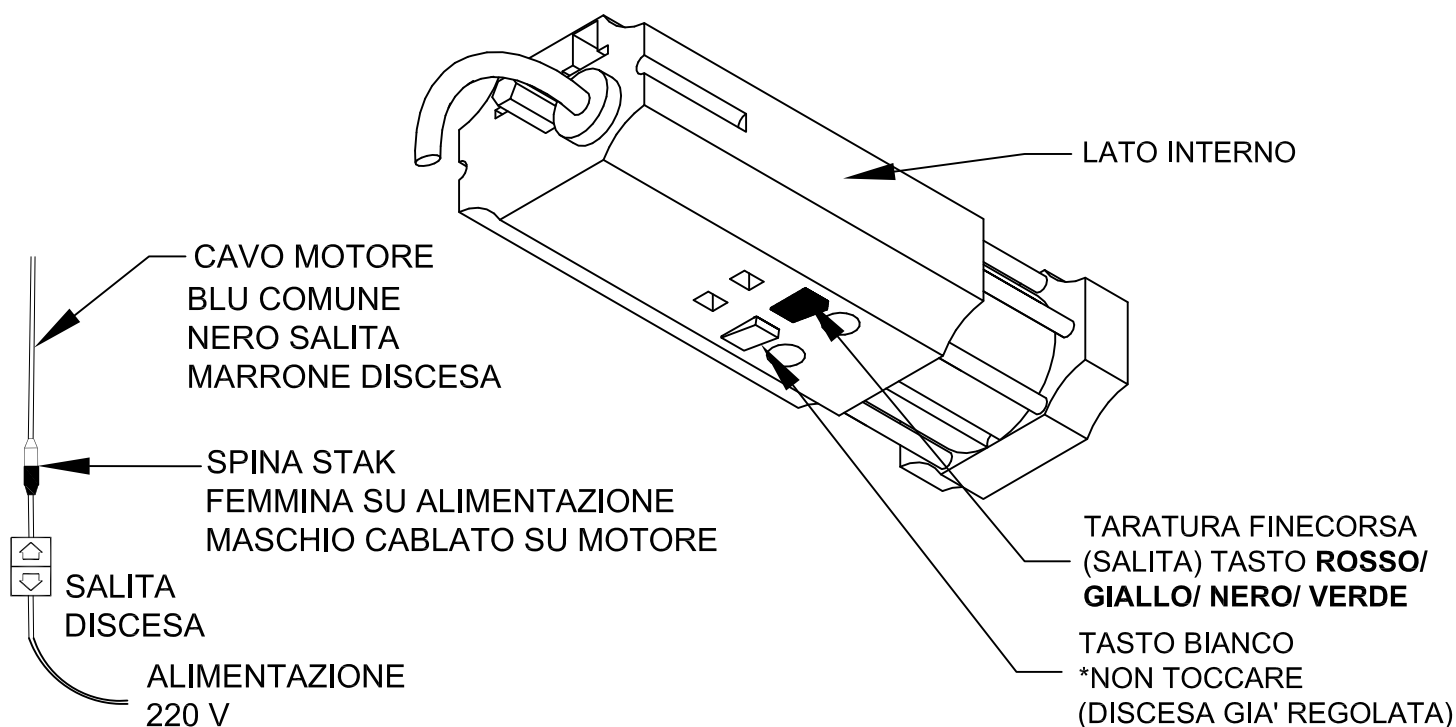


METALPAK SB200

REGOLAZIONE FINE CORSA MOTORE IN SALITA

CAVO BLU: COMUNE; CAVO NERO: SALITA; CAVO MARRONE: DISCESA;

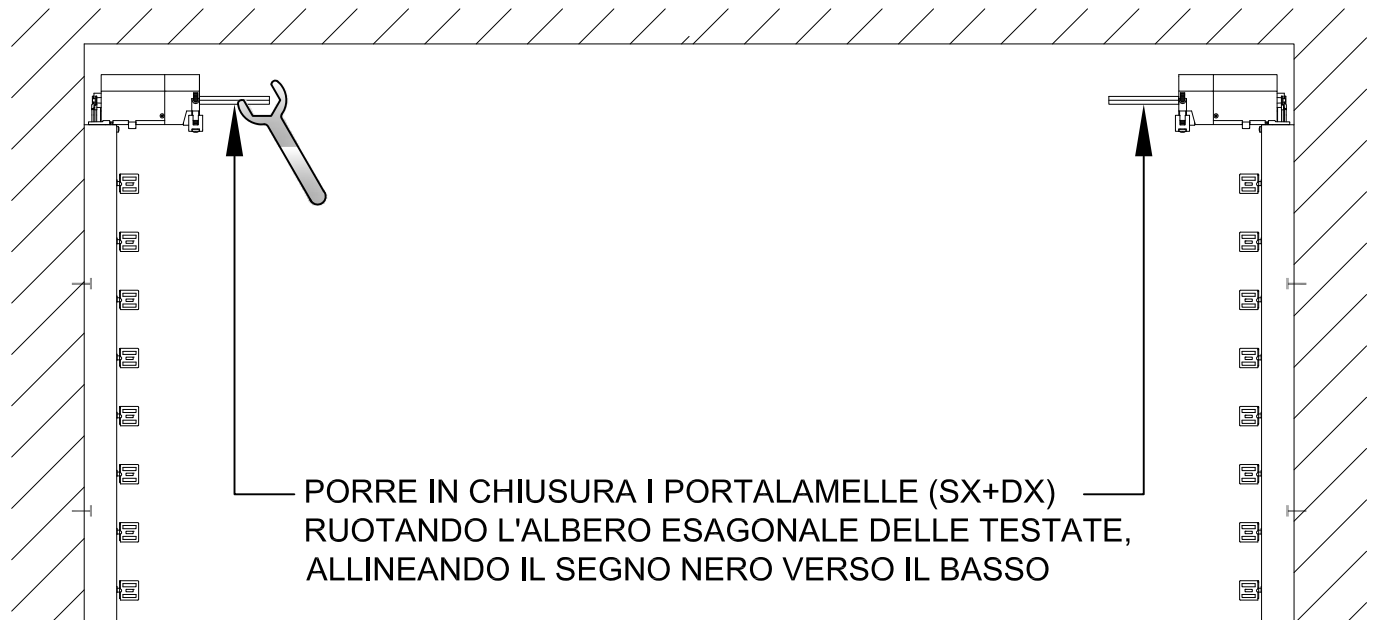
- 1- ABBASSARE PORTALAMELLE IN POSIZIONE APERTA VEDI **OPERAZIONE 9**,
- 2- RUOTARE ALBERO DELLE TESTATE PORTANDO IN CHIUSURA I PORTALAMELLE ALLINEANDO IL SEGNO NERO VERSO IL BASSO ED INSERIRE RACCORDO ALBERI ESAGONALI VEDI **OPERAZIONE 10**
- 3- PORTARE IN POSIZIONE ORIZZONTALE I PORTALAMELLE VEDI **OPERAZIONE 11**
- 4- POSARE LE ULTIME N°10 LAMELLE IN BASSO VEDI **OPERAZIONE 12**
- 5- FAR SALIRE LE LAMELLE PREMENDO PULSANTE **ROSSO / NERO / GIALLO / VERDE** DEL MOTORE, CONTROLLANDO CHE I PIOLI LIBERI SI APPACCHETTINO IN POSIZIONE ORIZZONTALE, SE QUALCUNO RIMANE INCLINATO INTERVENIRE MANUALMENTE PORTANDOLO IN POSIZIONE ORIZZONTALE, QUANDO IL PACCO SI POSIZIONA SOTTO IL PRIMO PORTALAMELLE IN ALTO ARRESTARE LA SALITA CON LA PULSANTIERA. VEDI **OPERAZIONE 13**
- 6- DARE COMANDO DI DISCESA PER CIRCA 50 CM. FINECORSA DI SALITA ESEGUITO.
- 7- FISSARE CAVO MOTORE CON FASCETTA A STRAPPO VEDI **OPERAZIONE 14**
- 8- COMPLETARE CICLO DI DISCESA DELLE 10 LAMELLE IN **POSIZIONE 37°** E TERMINARE LA POSA DELLE LAMELLE.
- 9- FARE CICLO COMPLETO DI SALITA E DISCESA QUALE PROVA DI COLLAUDO.
- 10- POSA TERMINATA APPACCHETTARE LE LAMELLE VEDI **OPERAZIONE 15**



METALPAK SB200

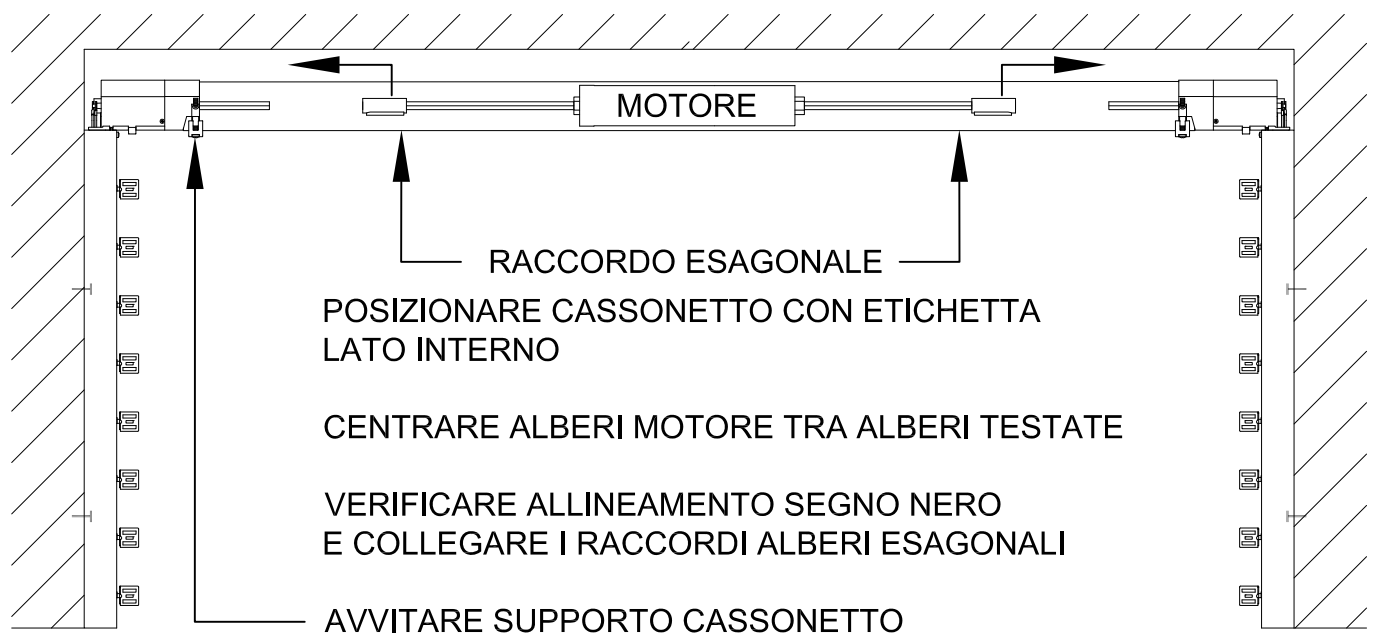
COMANDO A MOTORE

OPERAZIONE 10



COMANDO A MOTORE

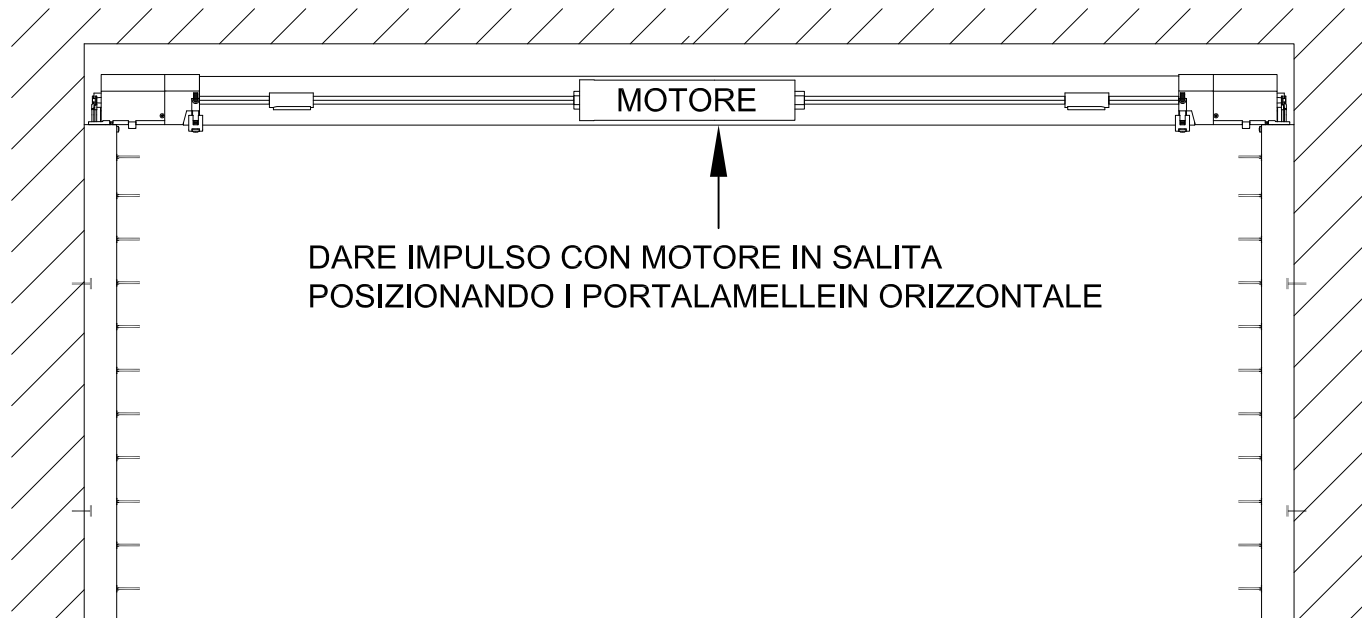
OPERAZIONE 10



METALPAK SB200

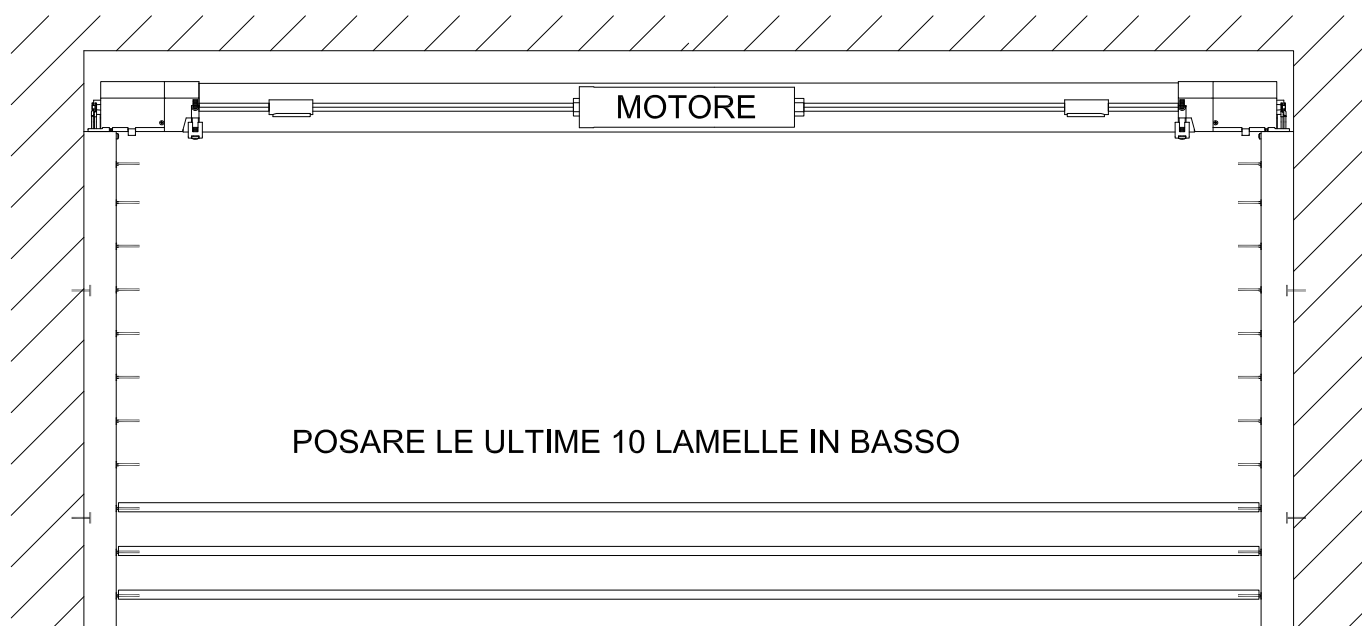
OPERAZIONE 11

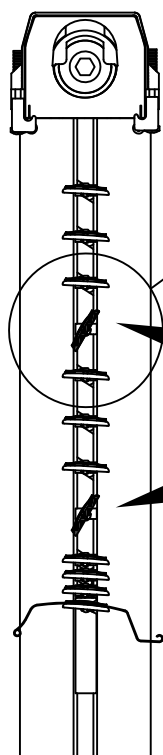
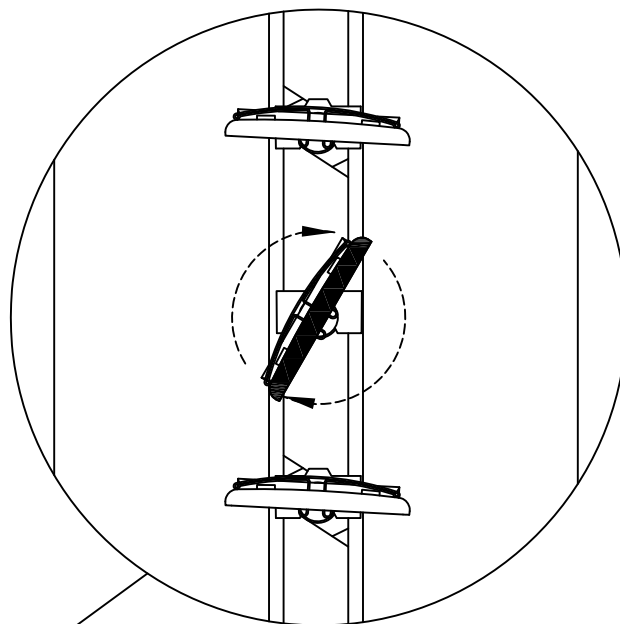
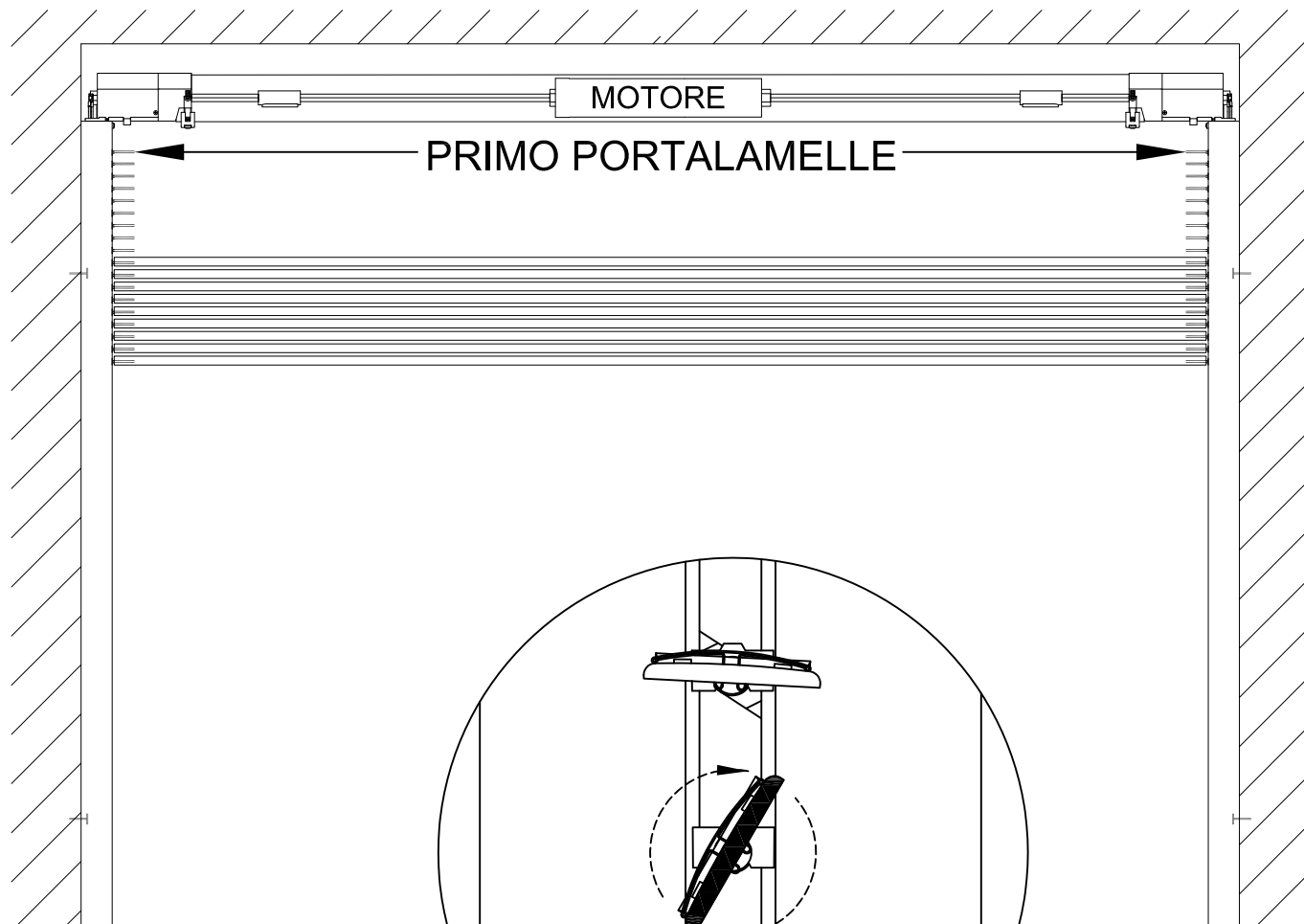
REGOLAZIONE FINE CORSA IN SALITA



REGOLAZIONE FINE CORSA IN SALITA

OPERAZIONE 12

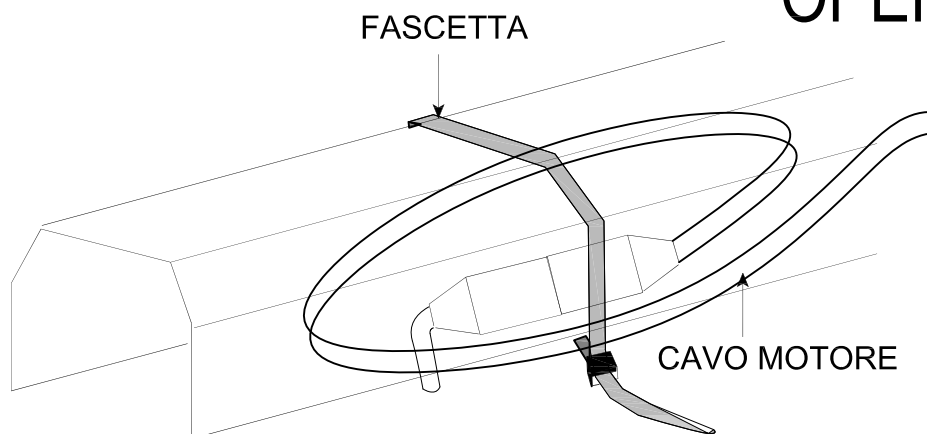




INTERVENIRE MANUALMENTE
RUOTARE IL PORTALAMELLE IN
POSIZIONE ORIZZONTALE

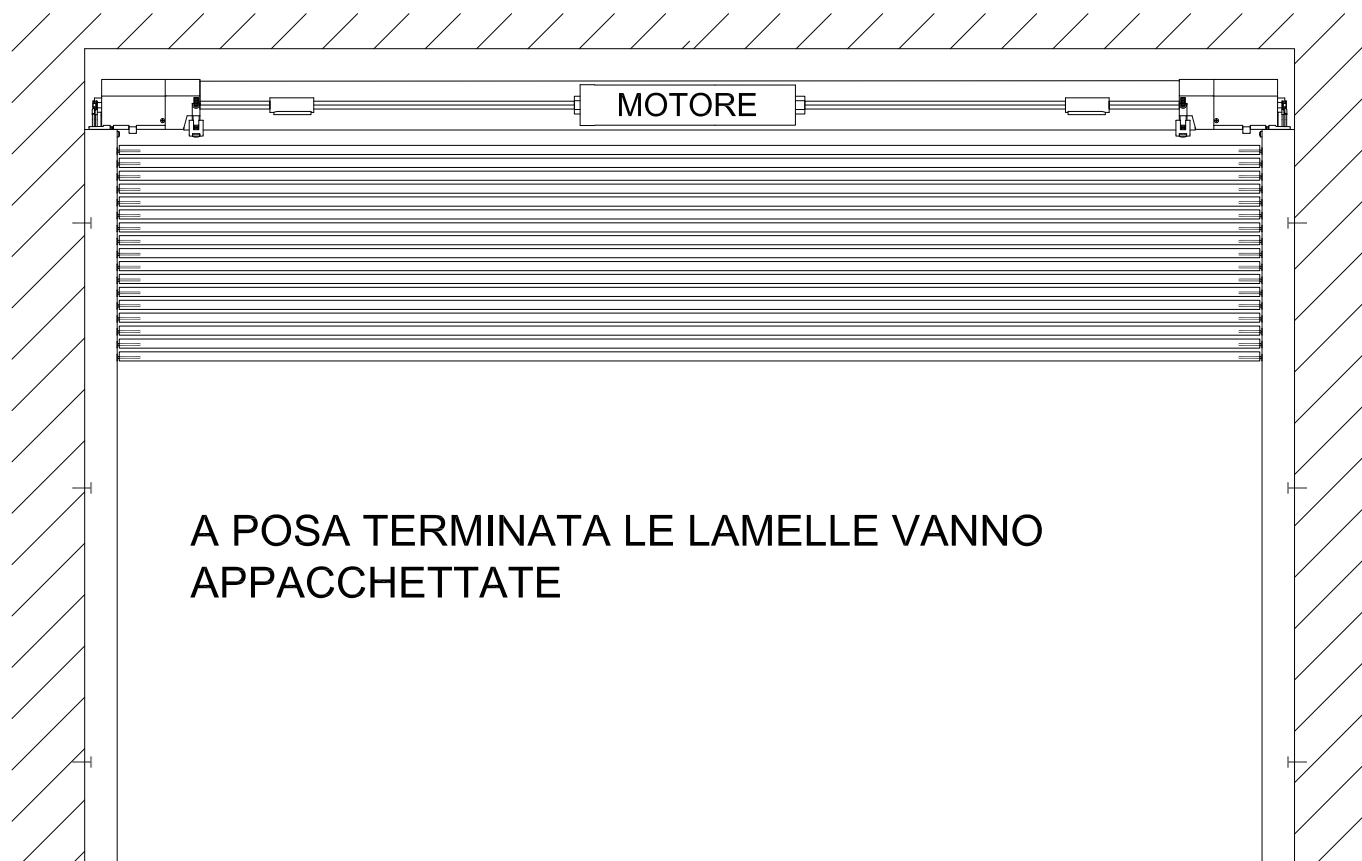
METALPAK SB200

OPERAZIONE 14



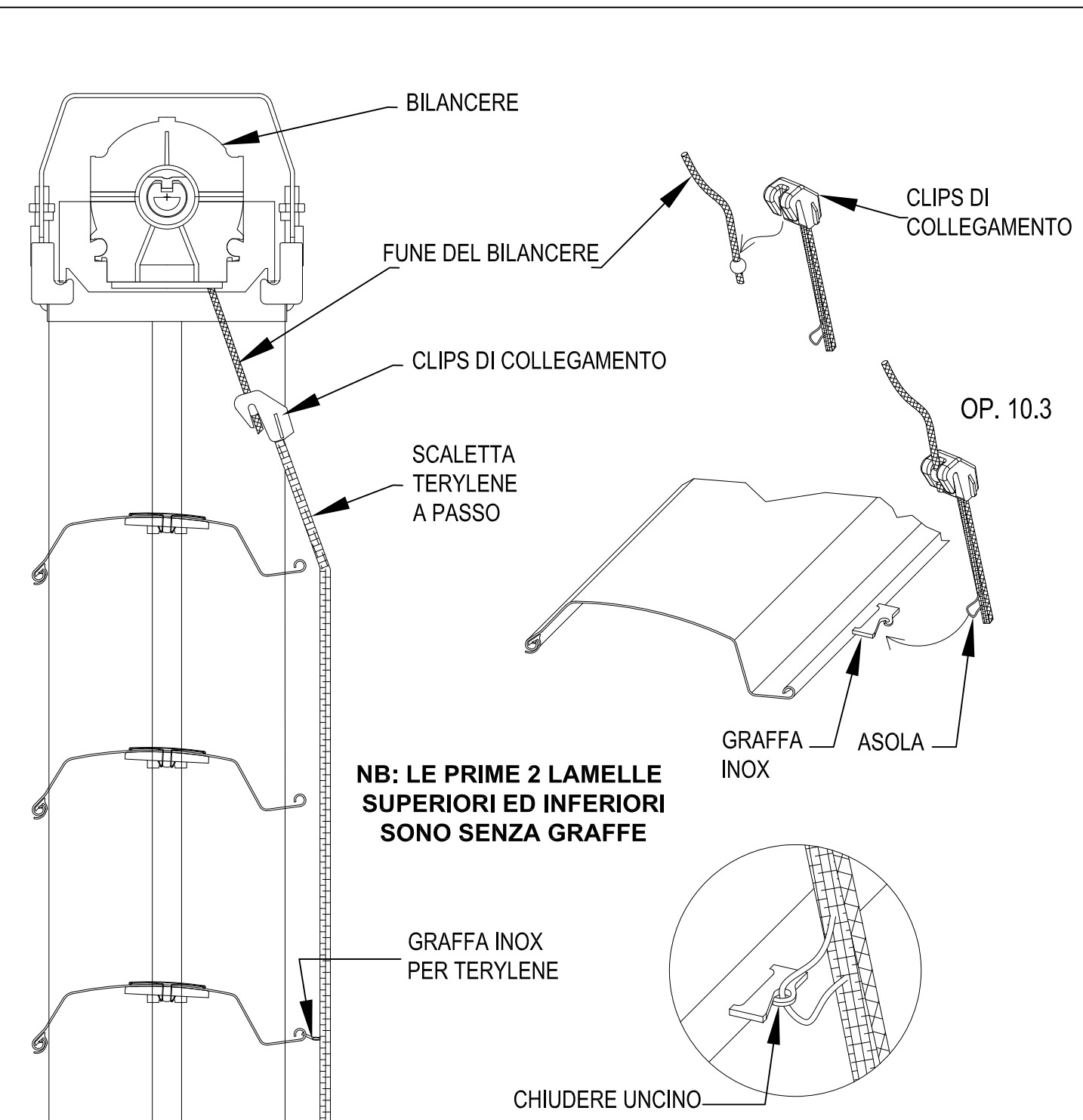
FISSARE ASSIEME CAVO MOTORE E CAVO ALIMENTAZIONE CON FASCETTA A LACCIO IN DOTAZIONE NELLA PARETE INTERNA O ESTERNA DEL CASSONETTO

OPERAZIONE 15



A POSA TERMINATA LE LAMELLE VANNO APPACCHETTATE

SISTEMA INTEGRATO



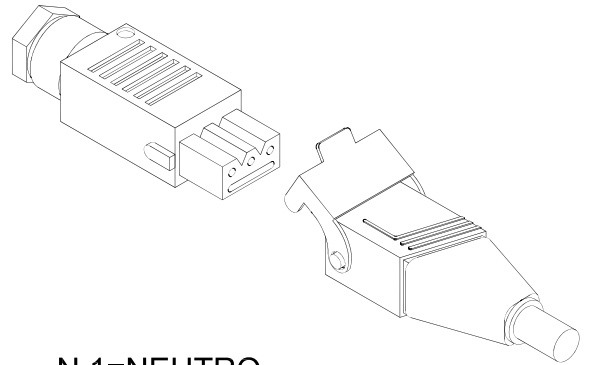
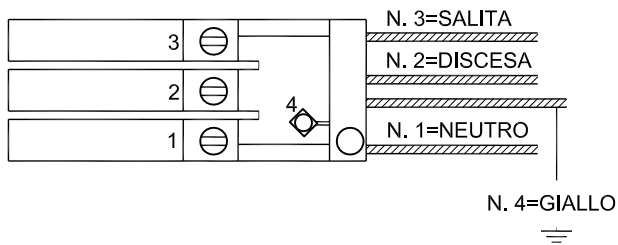
POSA DEL TERYLENE A PASSO SULLE LAMELLE

- OP. 10.1 AGGANCIAMENTO DELLA FUNE DEL BILANCERE AI CAVI IN TERYLENE
- OP. 10.2 POSA DELLE LAMELLE E CLIPS INOX
- OP. 10.3 INSERIRE ASOLA TERYLENE SU GRAFFA INOX FISSATE ALLE LAMELLE
- OP. 10.4 CHIUDERE UNCINO SU GRAFFA INOX

NB: LE PRIME 2 LAMELLE SUPERIORI ED INFERIORI SONO SENZA GRAFFE

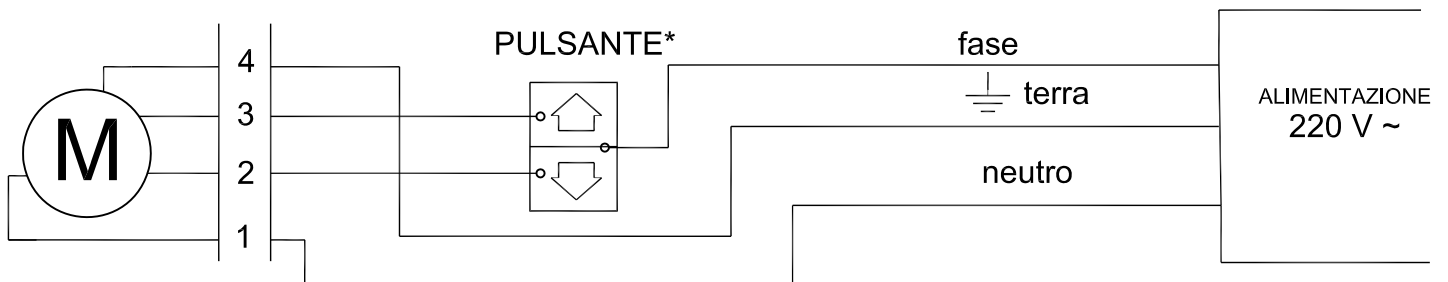
METALPAK SB200

CABLAGGIO SPINA HIRSCHMAN
ALIMENTAZIONE + COMMUTATORE
INTERBLOCCATO

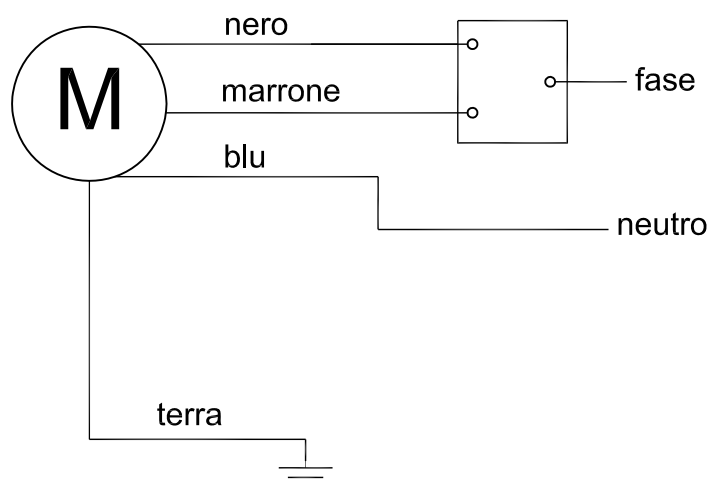


N.1=NEUTRO
N.2=DISCESA PULSANTE
N.3=SALITA PULSANTE
N.4=TERRA

MORSETTIERA

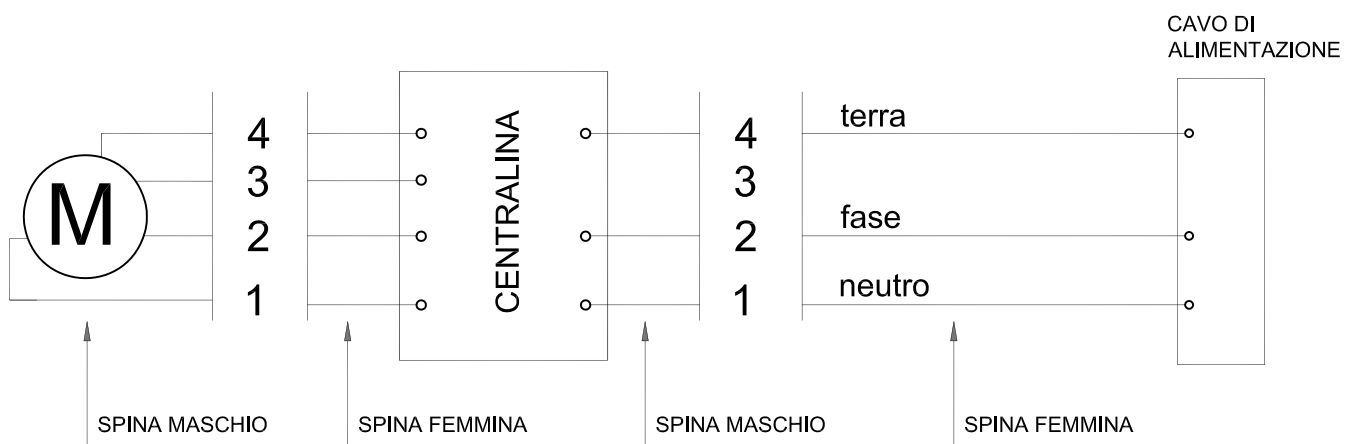
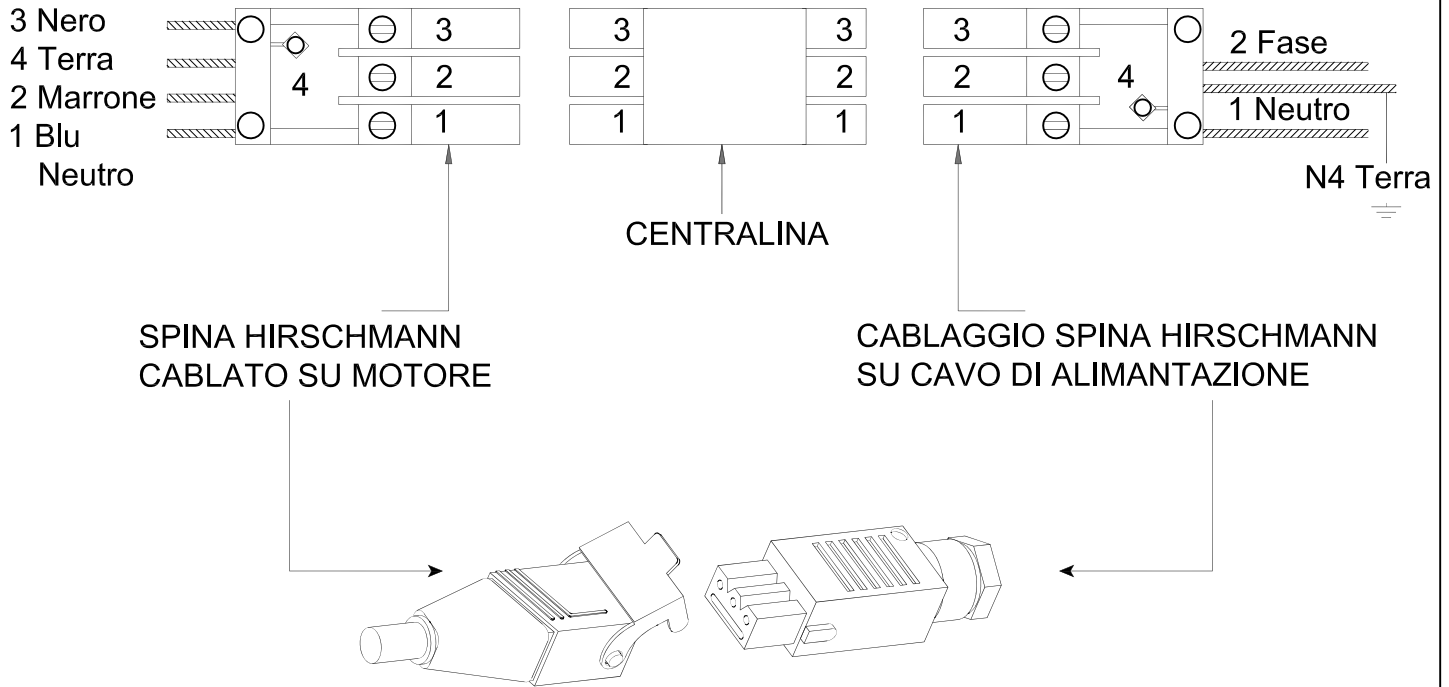


*Utilizzare commutatore instabile interbloccato



METALPAK SB200

I RADIOCOMANDI SONO DISPONIBILI CON 1 O 5 CANALI



PER COLLEGAMENTI DI 3 O PIU' MOTORI CON COMANDI DI GRUPPO, DI PIANO,
DI FACCIATA E/O SENSORE SOLE/VENTO CONTATTARE L'UFFICIO TECNICO

METALPAK SB200



1-NON RIMUOVERE
L'OSTACOLO

2-NON FORZARE
VERSO L'ALTO LE
LAMELLE CON LE MANI

3-AZIONARE IL
FRANGISOLE IN SALITA
FINO A LIBERARE
L'OSTACOLO

4-RIMUOVERE
L'OSTACOLO



1-NON ALZARE IL PACCO
LAMELLE DURANTE LA
MOVIMENTAZIONE DI
SALITA DEL FRANGISOLE
POICHE' INTERVIENE IL
SISTEMA
ANTISOLLEVAMENTO
DANNEGGIANDO I
MECCANISMI
ALL'INTERNO DELLE
GUIDE



1-ATTENZIONE IN FASE
DI PULIZIA DI NON
INTERFERIRE SULLA
LAMELLA

2-UN FORTE URTO
PUO' DANNEGGIARE
LA LAMELLA E CREARE
PROBLEMI DI
FUNZIONAMENTO